

| SSP KÄLTEPLANER |


**KÄLTELÖSUNGEN,
DIE SINN MACHEN.**



Wir sind Ihre Spezialisten für Kältetechnik – seit 1994. Täglich stellen wir unser fundiertes Wissen in den Dienst unserer Kunden und entwickeln gemeinsam sinnvolle, ökologische und ökonomische Kältelösungen.

Wir verfügen über fundiertes Kälte-Wissen aus verschiedenen Marktsegmenten, arbeiten gerne in interdisziplinären Teams und setzen moderne Technologien ein. Dank unserer Erfahrung können wir Ihnen sinnvolle und preiswerte Lösungen anbieten.

Wir kümmern uns um Kältelösungen. Heute und morgen.



| WIR VERSTEHEN, WORUM ES
BEI KÄLTELÖSUNGEN GEHT, WEIL
WIR IHNEN ZUHÖREN UND UNS
UM IHRE ANLIEGEN KÜMMERN. |

UNSERE KOMPETENZEN

Bei jeder Kälteplanung achten wir neben der Wirtschaftlichkeit auf einen umweltfreundlichen, kosten- und ressourcensparenden Betrieb.



Planung gewerblicher und industrieller Kälteanlagen.
Kälteanlagen für Logistik- und Produktionsbetriebe.



Integrierte Lösungen zur Abwärme-Nutzung.
Planung von Wärmepumpensystemen.



Erstellen von Analysen, Energiestudien und Sanierungskonzepten.

Erarbeiten von Konzepten zur Kälteerzeugung und -verteilung.



Erstellen komplexer Anlagenschemata.

Anwendung von Building Information Modeling (BIM).



**| ALS KÄLTEPROFIS KOMBINIEREN
WIR LANGJÄHRIGE ERFAHRUNG
SINNVOLL MIT MODERNSTER
TECHNOLOGIE. |**

UNSERE MARKTSEGMENTE



LEBENSMITTELINDUSTRIE

Die schonende und korrekte Kühlung und Tiefkühlung von Lebensmitteln wie Milch, Fleisch, Gemüse und Backwaren ist das A und O. Wir verstehen die spezifischen Anforderungen der Lebensmittelindustrie und kennen die Bedürfnisse unserer Kunden. Deshalb stehen bei unseren Kälteanlagen Produkt, Hygiene und Wirtschaftlichkeit stets an erster Stelle.



LOGISTIKBETRIEBE

Die Anforderungen an die korrekte Lagerung von Produkten sind ebenso hoch wie jene an die gesamte Kühlkette. Wir wissen das aus Erfahrung. Deshalb fließt jeweils unser gesamtes interdisziplinäres Know-how in die Kälte-Planung von Kühlhäusern für die unterschiedlichsten Firmen und Branchen ein.



GASTRONOMIEBETRIEBE

Ob Hotel, Spital oder Mensa – wir kennen die betrieblichen und gesetzlichen Anforderungen der Gastronomie und lassen diese Erkenntnisse bereits in die Planung der Kälteanlagen und Kühlräume einfließen. Unsere Lösungen sind integral, energieeffizient und schliessen die Abwärme-Nutzung selbstverständlich mit ein.



DETAILHANDEL

Da beim Detailhandel 50 bis 60 % des gesamten Energieverbrauchs für die Produktkühlung eingesetzt werden, sind effiziente Kältelösungen zwingend. Wir entwickeln durchgängige, energieoptimierte Lösungen, die auch in bestehende Kühlkonzepte eingebunden werden können. Dabei achten wir auf geeignete Kältemittel, die Nutzung von Abwärme und regelmässige Energiekontrollen.



CHEMIE-/PHARMAUNTERNEHMEN

Bei Kältelösungen für die Chemie- und Pharma-Industrie geht es neben der Qualität vor allem um Versorgungssicherheit, Robustheit und Redundanz. Die Anforderungen sind individuell; das Anwendungsspektrum reicht von der Rohstofflagerung über die Prozesskühlung bis zur Langzeitlagerung. Wir kennen die kältetechnischen Vorgaben der FDA, qualifizieren und validieren die Anlage und kümmern uns um die Dokumentation.



SPEZIALPROJEKTE

Unser Team aus Spezialisten verfügt über ein breites Know-how – ob es um Kunsteisbahnen, Wärmepumpen- oder Kaltwasseranlagen geht. Zudem stellen wir die richtigen Fragen und hören zu, bevor wir ein kundenspezifisches Projekt entwickeln. Wir erarbeiten gesamtheitliche, nachhaltige Kältekonzepte und behalten dabei die Investitions- und Betriebskosten im Blick. Denn darin sind wir Profis.

HABEN SIE FRAGEN ZUR KÄLTETECHNIK ODER ZUR KÜHLUNG SPEZIFISCHER PRODUKTE?

Gerne nehmen wir uns Zeit für eine umfassende und umsichtige Beratung.

Wir kümmern uns um Ihre Anliegen – versprochen.